

# BATTERYcharge 901



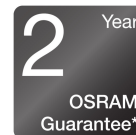
## Compatible con Start/Stop

Adecuado para vehículos con sistema Start/Stop



## Modo de invierno

Protege las baterías en temperaturas frías



## Garantía de 2 años de OSRAM

Las medidas sistemáticas de garantía premium apuntalan la calidad de la mano de obra y la funcionalidad de nuestros productos. La tecnología innovadora y la excelente calidad es realmente rentable para nuestros clientes



## Cargador y mantenedor de batería inteligente con ciclo de carga de varias etapas

El OSRAM BATTERYcharge 901 es un cargador inteligente de 1A y un mantenedor de baterías para vehículos de 6V y 12V, incluyendo motocicletas y la mayoría de los vehículos más pequeños. Ciclo de carga de 7 etapas con el toque de un botón para las baterías de litio con sólo un ciclo de 9 etapas de las baterías de plomo/AGM. Conecte y esté seguro de que el cargador de baterías está cargando y manteniendo la batería de su vehículo ya que se ajusta automáticamente al modo de mantenimiento a largo plazo cuando la batería está llena. Incluye una pantalla digital para facilitar el proceso de carga y una serie de funciones de seguridad que incluyen protección contra polaridad inversa y cortocircuitos. Además, OSRAM ofrece una garantía de 2 años para este producto\*.

Hoja de datos gama de productos

Datos técnicos

| Descripción del producto | Información de producto                      | Datos eléctricos      |                                |                              |
|--------------------------|----------------------------------------------|-----------------------|--------------------------------|------------------------------|
|                          | Aplicación (Categoría y producto específico) | Tasa de carga (hasta) | Carga de mantenimiento (hasta) | Capacidad máx. de la batería |
| BATTERY charge 901       | Smart battery charger                        | 1.0 A                 | 1.0 A                          | 25 Ah                        |

| Descripción del producto | Capacidad mín. de la batería | Dimensiones y peso |         |         |                                    |
|--------------------------|------------------------------|--------------------|---------|---------|------------------------------------|
|                          |                              | Largo              | Ancho   | Alto    | Longitud del cable de alimentación |
| BATTERY charge 901       | n/a                          | 110.0 mm           | 40.0 mm | 55.0 mm | 1.25 m                             |

| Descripción del producto | Longitud del cable de las pinzas | Environmental information<br>Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH) |                            |                            |
|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------|
|                          |                                  | Date of Declaration                                                                                | Primary Article Identifier | Candidate List Substance 1 |
| BATTERY charge 901       | 1.25 m + 0.3 m                   | 07-03-2024                                                                                         | 4062172248563              | Lead                       |

| Descripción del producto | CAS No. of substance 1 | Safe Use Instruction                                                                               | Declaration No. in SCIP database     |
|--------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| BATTERY charge 901       | 7439-92-1              | The identification of the Candidate List substance is sufficient to allow safe use of the article. | c2972d61-7b43-4849-8617-fbf479892cae |

Descarga datos

| Fichero                                                                           |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
|  | User instruction<br>BATTERYcharge |

**Aviso legal**

\*consulte las condiciones exactas en:

[www.osram.es/garantia-automovil](http://www.osram.es/garantia-automovil)

Aviso de aplicación:

Para obtener información más detallada sobre la aplicación y los gráficos, consulte la hoja de datos del producto y las instrucciones de uso.

**Consejos de aplicación**

Para más información detallada sobre la aplicación y gráficos vea la hoja de datos del producto.

**Aviso**

Sujeto a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar la emisión más reciente.