

BATTERYcharge 908



Compatible con Start/Stop

Adecuado para vehículos con sistema Start/Stop



Modo de invierno

Protege las baterías en temperaturas frías



Ciclo de carga de 9 etapas

Para una carga fácil de las baterías de plomo/AGM



Cargador y mantenedor de batería inteligente con ciclo de carga de varias etapas

El OSRAM BatteryCharger 908 es un cargador inteligente de 8A y un mantenedor de batería para vehículos de 12V y 24V, incluyendo la mayoría de los coches, furgonetas y camiones pequeños. Mantiene y carga la batería de un vehículo a través de un ciclo de carga de 7 etapas con sólo pulsar un botón para las baterías de litio y con un ciclo de 9 etapas para baterías de plomo/AGM. Incluye una pantalla digital LCD retroiluminada para facilitar su uso incluso con poca luz. Una serie de características de seguridad, como la protección contra la polaridad inversa y el cortocircuito, mantiene seguros tanto al usuario como al vehículo. Asegúrese que el cargador esté manteniendo la batería de su coche ya que cambia automáticamente al modo de mantenimiento a largo plazo cuando la batería del vehículo está llena.

Hoja de datos de producto

Datos técnicos

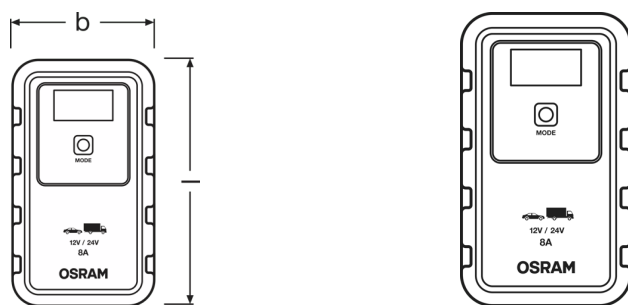
Información de producto

Aplicación (Categoría y producto específico)	Smart battery charger
--	-----------------------

Datos eléctricos

Tasa de carga (hasta)	8.0 A
Carga de mantenimiento (hasta)	4.0 A
Capacidad máx. de la batería	150 Ah
Capacidad mín. de la batería	70 Ah

Physical Attributes & Dimensions



Largo	185.0 mm
Ancho	106.0 mm
Alto	70.0 mm

Dimensiones y peso

Longitud del cable de alimentación	1.5 m
Longitud del cable de las pinzas	1.5 m

Datos adicionales del producto

Se recomienda su uso con	Motorcycle, Car, SUV, Van, Small Truck
Etapas: Plomo, AGM, EFB	9
Etapas: Litio	7
Conexión de la batería	O-rings, Crocodile Clamps

Certificados & Normas

Categoría ECE	
---------------	--

Hoja de datos de producto

Información medioambiental y regulatoria

Información según el Art. 33 del Reglamento (CE) nº 1907/2006 de la UE (REACH)	
Lista de candidatos Sustancia 1	Lead
Nº CAS de la sustancia 1	7439-92-1
Instrucción de uso seguro	La identificación de la sustancia de la lista de sustancias candidatas es suficiente para permitir el uso seguro del artículo.
Nº de declaración en la base de datos SCIP	39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68

Logistical Data

Código del producto	Descripción del producto	Unidad de embalaje (Piezas/unidad)	Dimensiones (largo x ancho x alto)	Volúmen	Peso bruto
4052899620544	BATTERY charge 908	Estuche de cartón 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Embalaje de envío 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

El código del producto mencionado describe la unidad más pequeña de la cantidad que se puede pedir. Una unidad de envío puede contener uno o más productos individuales. Al cursar un pedido, introduzca la cantidad de la unidad de envío o su múltiple.

Descarga datos

Fichero	
	User instruction BATTERYcharge
	User instruction GPRS_ Instrucciones símbolos de seguridad
	Movie application BatteryCharge How to Video (ITA)
	Movie application BatteryCharge How to Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (DE)

Aviso legal

*consulte las condiciones exactas en:

www.osram.es/garantia-automovil Consejo de aplicación:

Hoja de datos de producto

Para obtener información más detallada sobre la aplicación y los gráficos, consulte la hoja de datos del producto.

Consejos de aplicación

Para más información detallada sobre la aplicación y gráficos vea la hoja de datos del producto.

Aviso

Sujeto a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar la emisión más reciente.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.