Hoja de datos gama de productos

PROFESSIONAL STARTERcable 900A

Hasta 900A de pico
Para transferir la corriente de carga para arrancar incluso baterías casi completamente descargadas

Hasta 7 litros
Adecuado para el arranque de vehículos con motor de gasolina o diesel con una capacidad de hasta 7,0L

450A amperios continuos
Para la transmisión permanente de la corriente y la protección contra el sobrecalentamiento, se da un amperaje continuo de 450A

Cobre puro
El cable está formado por conductores multifilares de cobre puro

Cables de arranque profesionales de OSRAM

Con la gama de cables de arranque de OSRAM, los conductores de motocicletas, coches, vehículos comerciales y camiones tienen ahora una solución rápida y sencilla para transferir rápidamente la energía de la batería entre un vehículo donante y uno receptor y así estar listos para volver a conducir..El cable de arranque profesional 900A de OSRAM BATTERYstart es un cable de arranque de alta calidad diseñado para uso profesional y privado. Los cables consisten en conductores multitrenzados de cobre puro, lo que hace que la resistencia del cable sea extremadamente baja y permite una transmisión constante y eficaz de la carga. El cable de arranque profesional BATTERYstart 900A de OSRAM ofrece un alto nivel de seguridad en la aplicación gracias a la calidad probada por el TÜV/GS y, además, cuenta con la certificación CE. El cable de arranque tiene una longitud de 4,5 metros con una sección transversal de 35 mm^2. Gracias a la longitud y al área de la sección transversal, es posible arrancar vehículos con motores de gasolina y diésel de hasta 7,0 litros de cilindrada, ya que se puede alcanzar una intensidad de corriente máxima de hasta 900 A, al mismo tiempo que se da una capacidad de amperaje continua de 450 A. Es adecuado para tensiones de 12V y 24V. Para evitar un gran desgaste, el cable OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 900A está revestido de PVC flexible pero duradero, las abrazaderas y asas aisladas proporcionan seguridad y durabilidad adicionales. Los diferentes colores de los cables y las asas de las pinzas reducen el riesgo de confundir los terminales positivos y negativos y, por tanto, el riesgo de una conexión incorrecta a la batería. La bolsa de almacenaje incluida en el suministro permite guardar los cables de forma ordenada y ahorrando espacio. El manual de instrucciones se encuentra en la parte posterior de la bolsa de almacenamiento y está a mano. OSRAM ofrece una garantía de 2 años* para este producto.

© 2024, OSRAM GmbH. Reservado todos los derechos

Hoja de datos gama de productos

Aviso legal
*consulte las condiciones exactas en:

www.osram.es/garantia-automovil

Consejos de aplicación: Para obtener información más detallada sobre la aplicación y los gráficos, consulte la hoja de datos del producto y el manual del usuario.

Consejos de aplicación
Para más información detallada sobre la aplicación y gráficos vea la hoja de datos del producto.

Aviso
Sujeto a cambios sin aviso. Excepto errores y omisiones. Asegúrese de utilizar la emisión más reciente.

© 2024, OSRAM GmbH. Reservado todos los derechos